

POPPI UGO EUROFORGE S.P.A.
Elettrostamperie - Estrusione

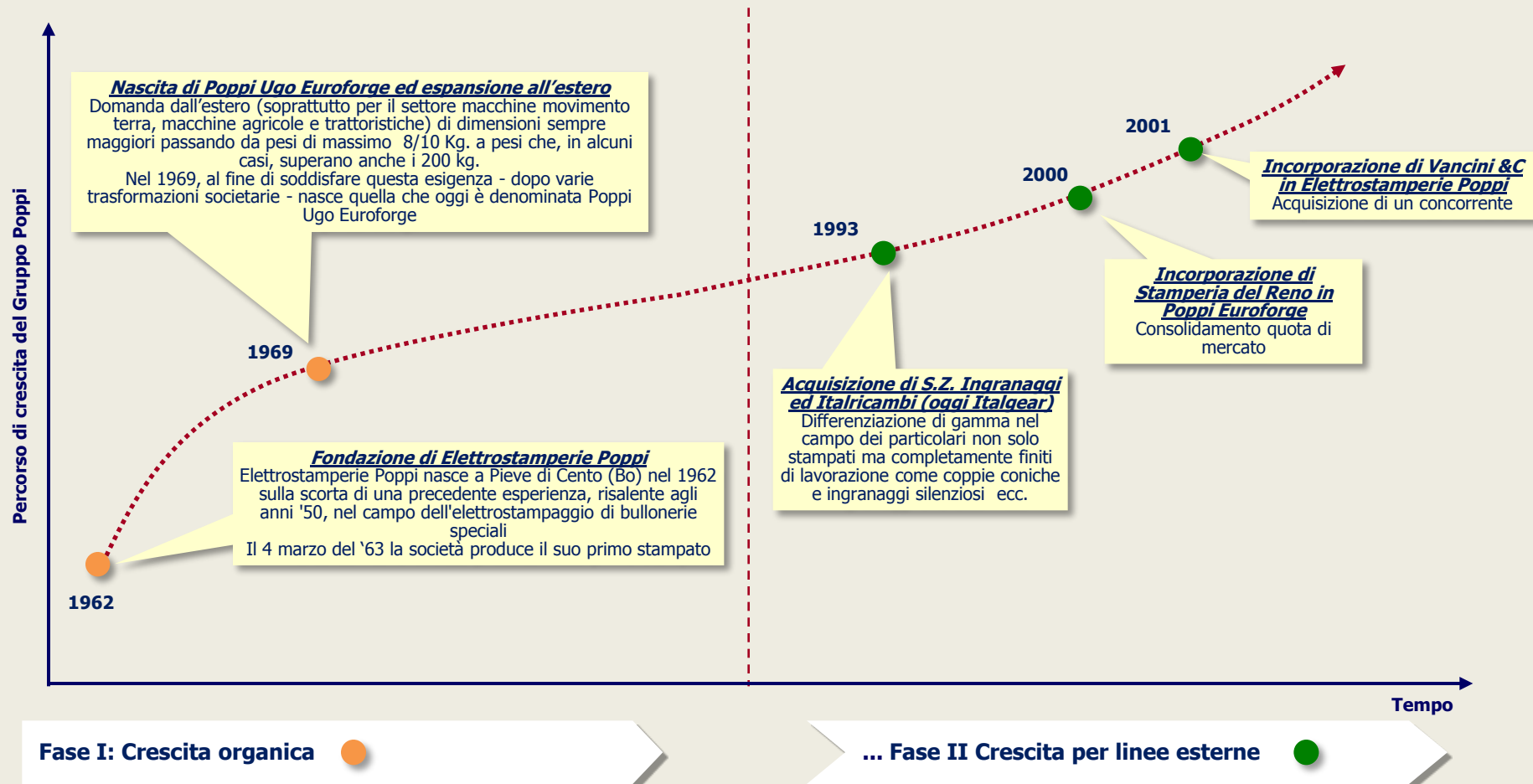


Gruppo Poppi

Ugo Poppi – Fondatore

Camera di Commercio di Ferrara – 8 maggio 2009

Cenni storici e percorso di crescita del Gruppo Poppi

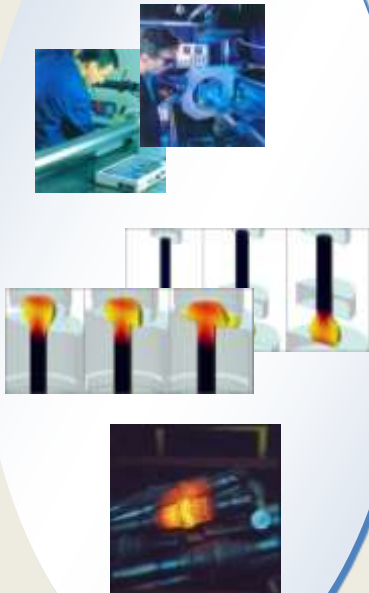


Business Idea

Elettrostampaggio

- Il c.d. "elettrostampaggio", di cui Elettrostamperie Poppi è leader, è il processo elettromeccanico/termico attraverso il quale il materiale da trasformare, o sole parti di esso (centrali o di testa) viene portato a temperatura voluta, compresso a forma ottimale, per poi essere completato in apposite matrici su presse speciali
- Il "particolare" che si ottiene presenta così maggior resilienza in quanto le fibre dell'acciaio seguono le forme del pezzo finale rispettando la massima precisione tecnologica

Prodotti



Pignoni conici



Semiassi



Perni a chiave



Ganci di traino



Satelliti e Planetari



Mozzi a porta ruota



Steli per cilindri oleodinamici



Barre di torsione



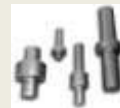
Alberi



Tiranti sterzo



Ingranaggi pompa



Staffe



Flange



Barre e giunti di trasmissione



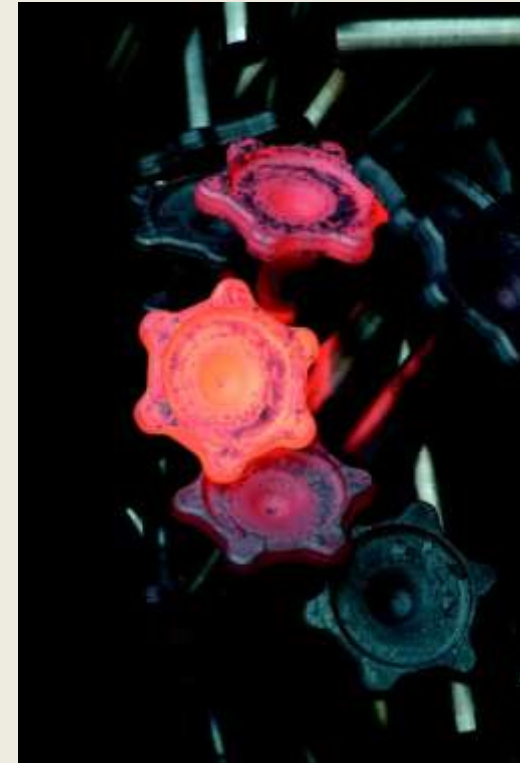
- Dal 1994 l'azienda ha certificato il proprio sistema di garanzia qualità secondo la norma UNI EN 29001. Successivamente il Gruppo Poppi ha conseguito, seguendo le revisioni delle stesse norme, le certificazioni UNI EN ISO 9001:1994 e UNI EN ISO 9001:2000. Dal dicembre 2004 il Gruppo Poppi ha ottenuto la certificazione di garanzia qualità secondo le norme AUTOMOTIVE ISO TS 16949

Business Idea (segue)

Satelliti conici



Alberi di trasmissione



Business Idea (segue)

Pignoni conici



Business Idea (segue)

Steli per martinetti idraulici



Semiassi



Business Idea (segue)

Alberi con denti



Unità produttive

POPPI UGO EUROFORGE S.P.A.
Elettrostamperie - Estrusione



Stampaggio, elettrostampaggio ed estrusione di tutti i tipi di acciaio

L'azienda produce particolari a disegno (semiassi, steli per cilindri oleodinamici, alberi, pignoni conici, ecc.)

Diametri particolari: da 30 mm a 140 mm con Ø flangia fino a 420 mm lunghezza max cm 180

Stabilimento di 8.000 mq. (più 7.700 mq. in completamento) su area di 50.000 mq.

Unità produttive (segue)



Elettrostampaggio di particolari speciali

Elevata specializzazione nell'elettricalcatura e stampaggio di particolari a disegno di qualsiasi genere

...in tutti i tipi di acciaio (al carbonio, da cementazione, da bonifica, da nitrurazione, inox, per cuscinetti) e in leghe speciali al titanio

Diametri particolari: da $\varnothing 8$ a $\varnothing 65$ mm con \varnothing flangia sia centrale che di testa fino max $\varnothing 200$ mm, lunghezza > 100 cm)

Stabilimento di 10.000 mq. su area di 40.000 mq.

Unità produttive (segue)



Produzione di ingranaggi di precisione

Ingranaggi cilindrici finiti di sbaratura, ingranaggi cilindrici rettificati, ingranaggi Gleason conici, ingranaggi Gleason rettificati, anelli sincronizzatori, alberi e semiassi, gruppi di riduzione, crociere flange e varie

Stabilimento di 5.000 mq. su area di 8.000 mq.

Mercato di sbocco

/// Il prodotto trova collocazione nei settori:

1. automobilistico;
2. motociclistico;
3. autocarri;
4. macchine movimento terra;
5. compressori;
6. macchine utensili;
7. trattoristico;
8. macchine lavorazione legno;
9. macchine per prodotti alimentari;
10. macchine ed impianti di vario genere.

Applicazioni

Elementi di successo

“Plus” che hanno contribuito a rendere il Gruppo Poppi un’azienda leader in Italia ed all’estero

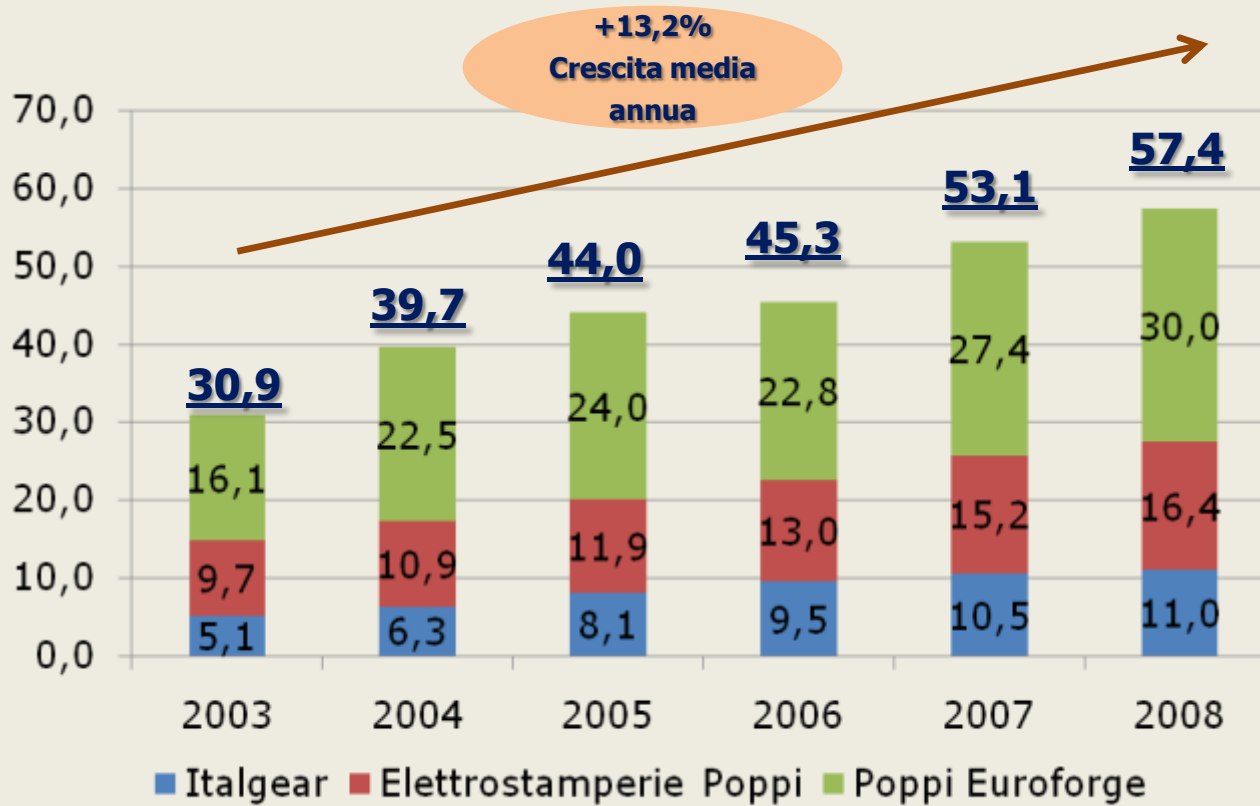


Elementi chiave del successo di Poppi sul mercato

Nel corso degli anni il Gruppo Poppi ha saputo sviluppare al proprio interno le tecnologie ed know-how necessario per il mantenimento di elevati standard qualitativi del prodotto grazie ad un accurato controllo del processo produttivo

Sviluppo dei ricavi del Gruppo Poppi (2003-2008)

Dati espressi in €mln



**Investimenti
 su ricavi**

5,8%

8,7%

7,5%

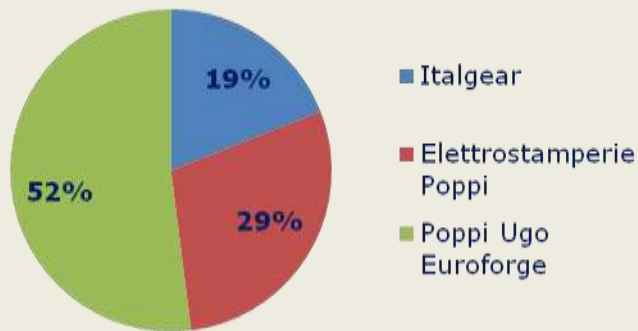
1,8%

7,0%

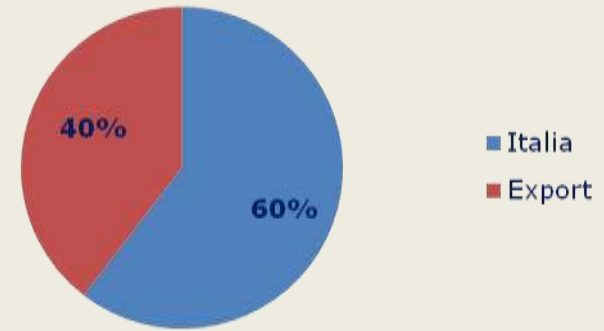
17,3%

Ripartizione % dei ricavi del Gruppo Poppi (2008)

**Ripartizione dei ricavi 2008
per azienda**

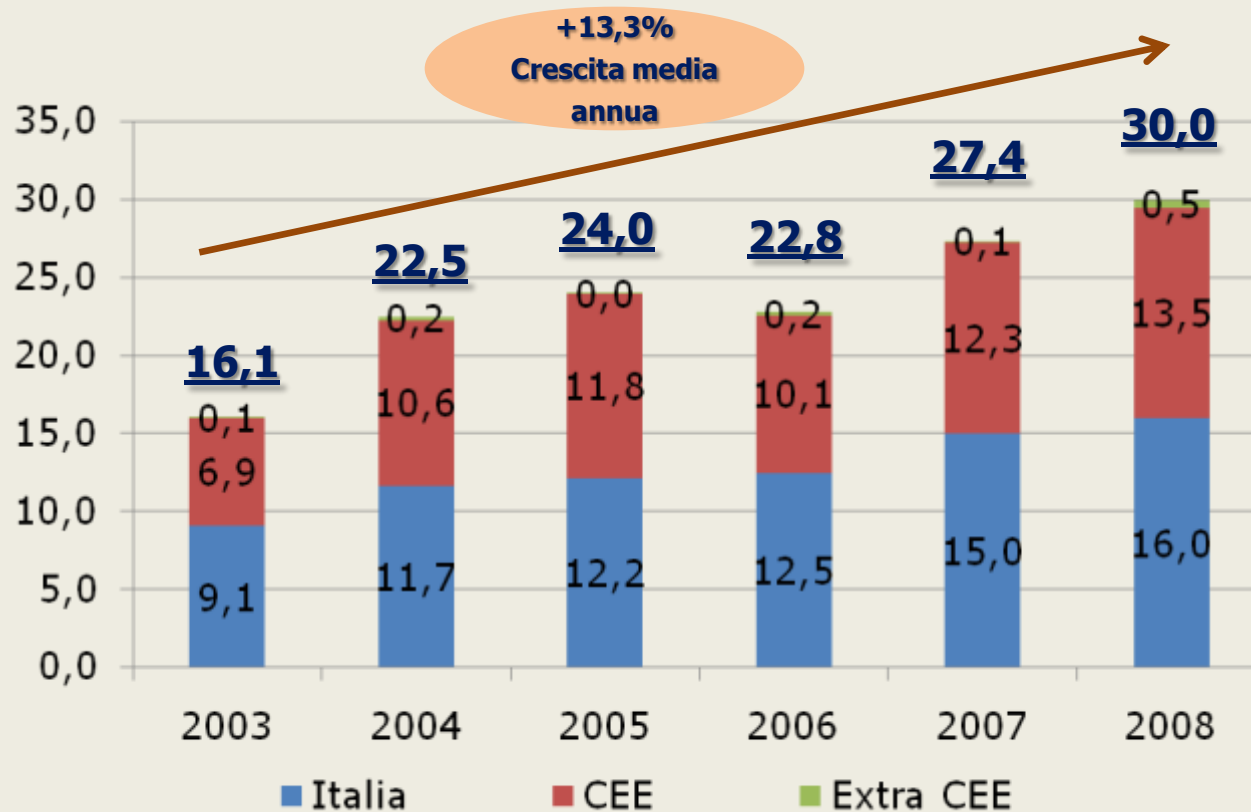


**Ripartizione dei ricavi 2008
per area**

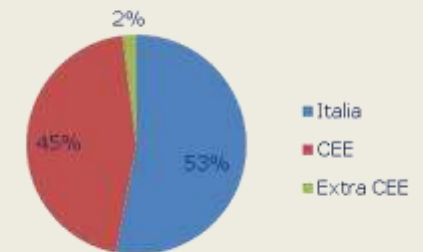


Sviluppo dei ricavi di Poppi Ugo Euroforge (2003-2008)

Dati espressi in €mln



Ripartizione % dei ricavi 2008
per area



POPPI UGO EUROFORGE S.P.A.
Elettrostamperie - Estrusione



N° medio
dipendenti

62

62

63

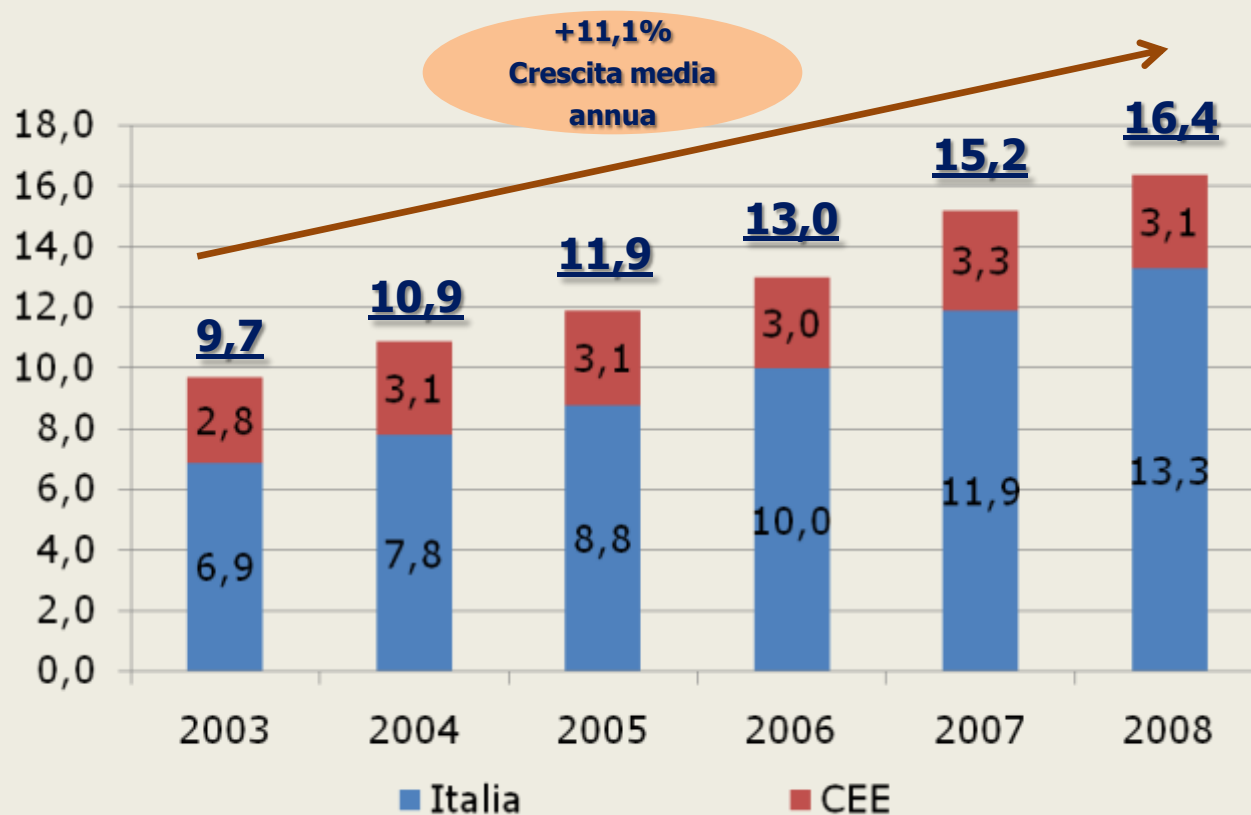
64

68

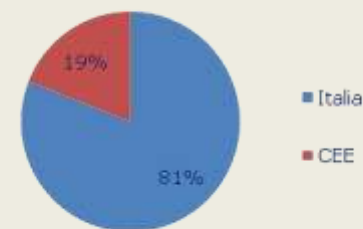
68

Sviluppo dei ricavi di Elettrostamperie Poppi (2003-2008)

Dati espressi in €mln



Ripartizione % dei ricavi 2008 per area



N° medio dipendenti

70

68

66

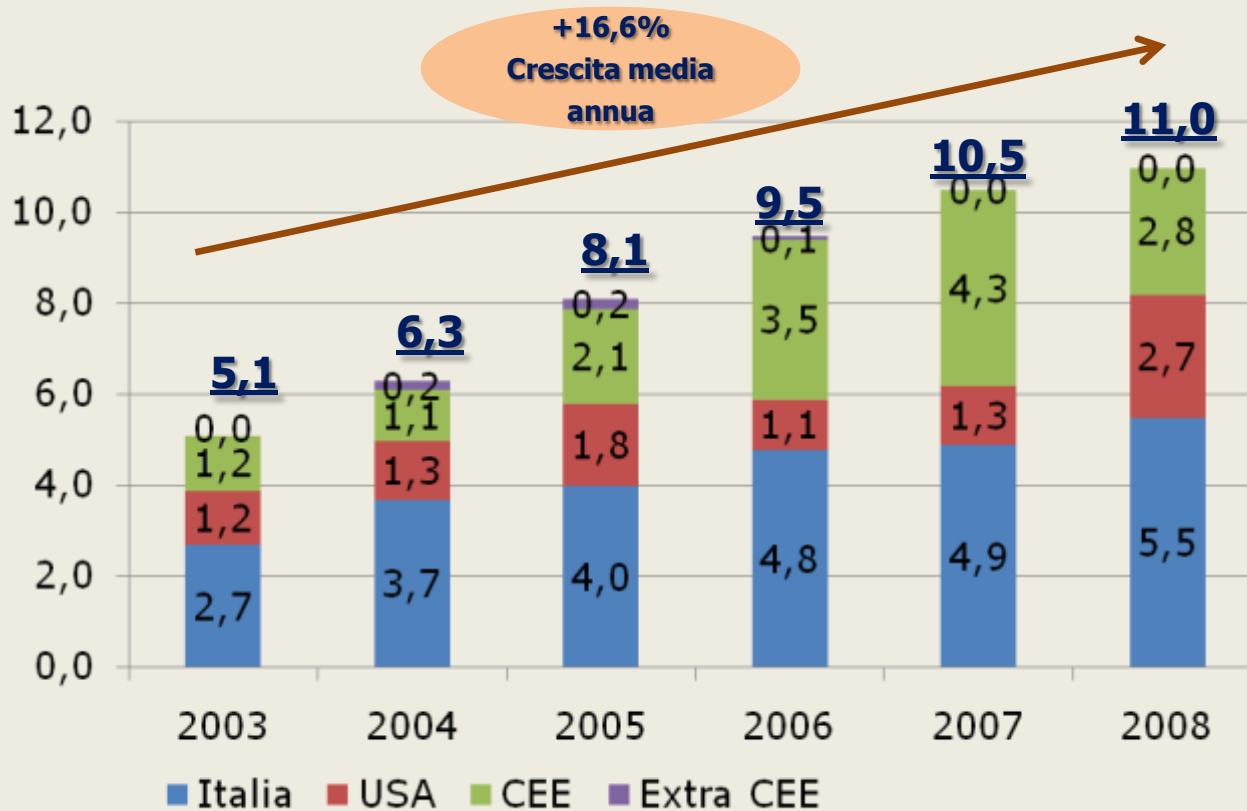
61

62

60

Sviluppo dei ricavi di Italgear (2003-2008)

Dati espressi in €mln



Ripartizione % dei ricavi 2008
per area



ITALGEAR
HIGH QUALITY GEARS

**N° medio
dipendenti**

43

45

48

49

52

54

Organizzazione commerciale

- **Direttore commerciale del gruppo: PAOLO POPPI**
- **Responsabile Ufficio Estero: PATRIZIA ROBERTO**
- **Ogni azienda del gruppo ha un proprio ufficio commerciale**
 - **Poppi Ugo Euroforge SpA (Dosso - Fe): si avvale per l'estero di agenti a provvigioni ed effettua consegne *just-in-time* per un importante cliente**
 - **Elettrostamperie Poppi SpA (Castello d'Argile - Bo): si avvale di agenti a provvigioni**
 - **Italgear srl (Casalecchio - Bo): si avvale di un magazzino "*consignment stock*"**
- **Al fine di aderire alle richieste di "quasi" *just-in-time* richieste da alcuni importanti clienti il Gruppo si avvale di due magazzini "*consignment stock*" siti rispettivamente in Belgio e ad Arco (Tn)**

La filiera produttiva

Considerazioni strategiche sull'intera filiera produttiva

Fornitori del Gruppo Poppi

Poppi acquista in Italia il 90% del suo acciaio
Per quanto riguarda i trattamenti termici (soprattutto dei grezzi) essi vengono svolti per il 100% da aziende del "bolognese", mentre le lavorazioni esterne e sub-forniture per il 95% da aziende situate in Emilia Romagna

Materie Prime: Acciaio ("In Italia si compra bene")

In Italia gli acciai tipizzati e standard (da bonifica e da cementazione) non sono sicuramente più cari rispetto a quelli provenienti dai paesi emergenti (Cina, India, Corea, Pakistan ecc.)

Fornitori di trattamenti termici

I prezzi praticati in Italia (soprattutto nella provincia di Bologna) per i trattamenti termici sia dei "grezzi" (bonifiche, ricotture di lavorabilità, ricotture isoterme, subcritiche, ecc.) che dei particolari finiti (cementazioni, nitrurazioni, sur-sulf o altro) sono tra i più bassi d'Europa

Stampaggio acciaio a caldo

L'Italia - dopo la Germania - è il secondo produttore europeo di stampati in acciaio a caldo in termini di quantità prodotte. La "creatività", la "fantasia" e soprattutto l'esperienza degli stampatori italiani hanno contribuito allo sviluppo e alla leadership di alcune fra le più importanti case costruttrici di impianti.

In Italia il settore può quindi contare su costi di trasformazione decisamente competitivi ed un prodotto di qualità eccellente

Lavorazioni meccaniche e dentatura ingranaggi

Anche grazie alle positività di cui sopra l'Italia è tra i più importanti paesi produttori di ingranaggi di qualità e particolari per il sottocarro dei trattori. Le aziende del settore esportano direttamente o indirettamente e con successo ben oltre il 70% della loro produzione

Influenza della crisi sul mercato di riferimento

Elementi di impatto

Energia Elettrica

In Italia il **costo dell'energia elettrica** è tra i più alti d'Europa: in Francia (Paese dove è consentita la produzione anche di energia nucleare) le aziende dello stampaggio possono arrivare a sostenere costi energetici inferiori anche del -65% (a parità di consumi) rispetto i *player* italiani

Specifiche degli Acciai

In Italia e all'estero i "consumatori" di stampati d'acciaio utilizzano per le loro produzioni un **numero troppo elevato di specifiche** (..praticamente ogni produttore ha la sua)

In aggiunta, all'estero vi sono richieste di acciai a specifiche DIN (Germania, Austria e Paesi Scandinavi ecc.), e AFNOR (per mercati francesi e altri)

Tali frazionamenti comportano una polverizzazione dei quantitativi da commissionare alle acciaierie perdendo in potere di acquisto sui prezzi

È indispensabile convincere la clientela ad utilizzare specifiche standardizzate e tipizzate alle nuove norme europee UNI EN 10083 per gli acciai da bonifica e UNI 10084 per gli acciai da cementazione

Mercati Emergenti

Cina, Corea, Pakistan, India ecc.,

..stanno acquisendo dai mercati (soprattutto) i prodotti di piccole dimensioni e di grosse serie utilizzando acciai di scarsa qualità e fornendo particolari di basso livello

Tali Paesi possono contare su condizioni e/o fattori decisamente a loro favorevoli (ad esempio il basso costo del lavoro) dimenticandosi (o quasi) dei costi ecologici e della sicurezza che invece sono giustamente previsti dai sistemi occidentali

Orientamento futuro

Riteniamo che nonostante la crisi occorra agire sulle seguenti aree:





POPPI UGO EUROFORGE S.P.A.
Elettrostamperie - Estrusione



Poppi Ugo Euroforge SpA
44047 Dosso (Fe)
- Via Statale, 321/323 -
Tel. 0532-848252
www.poppiugo.it

Elettrostamperie Poppi SpA
40050 Castello D'Argile (Bo)
- Via Provinciale Vecchia, 8 -
Tel. 051-975070
www.poppiugo.it

Italgear srl
40033 Casalecchio Di Reno (Bo)
- V. Parini Giuseppe, 18 -
Tel. 051-590490
www.italgear.com

